



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод"

Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

в лице Управляющего директора АО "БАЗ" Астахова Александра Юрьевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: устройства переключающие типа ПУ, Для газов и паров: рабочих сред группы 2, диаметром от 32 до 100, давлением от 0,6 до 16 МПа. Для жидкостей рабочих сред группы 1, диаметром свыше 25 до 300, давлением от 0,6 до 16 МПа. Температура рабочей среды от минус 110 до плюс 600 °С. Оборудование 1, 2 категории в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013

изготовитель Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1.

"Устройства переключающие диаметром DN от 25 до 300 давлением от 6 до 160 кгс/см² (от 0,6 до 16,0 МПа). Технические условия" ТУ 28.14.13-037-07533604-2017 Код ТН ВЭД ЕАЭС 848180990, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний 1111117 № от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02); технических условий ТУ 28.14.13-037-07533604-2017; обоснования безопасности 28.14.13-037-07533604-2017 ОБ; руководства по эксплуатации ПУ 50-16 РЭ; паспорта ПУ 80-160 ХЛ1 ПС Г, ПУ 100-40-06 ХЛ1 ПС Г; сборочных чертежей: ПУ 80-160 СБ, ПУ 80-63, ПУ 80-160 СБ; расчета на прочность: ПУ 80-160 РР1, протоколов приемо-сдаточных испытаний устройства переключающего № 11-64-2017, № 11-65-2017; документов, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-1-04770, № БР-1ГАЦ-1-04771, № БР-1ГАЦ-1-45150, № БР-1ГАЦ-1-47352; перечня стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификата менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельства № 39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля; заявления заявителя от 23.11.2017 о безопасности продукции при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятии заявителем мер по обеспечению соответствия продукции требованиям Технических регламентов; свидетельства о регистрации юридического лица

Схема декларирования 3д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза: ГОСТ Р 52760-2007 "Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске", ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов", ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76) "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды". Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 36 месяцев. Срок службы 10 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.01.2023 включительно



Астахов Александр Юрьевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЯ36.В.08484

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.01.2018